

प्रश्नोत्तर से संबंधित परिशिष्ट

परिशिष्ट 'उनतीस'

[ 27/3/2017 ]

प्रश्न सं. [ क. 7418 ]

परिशिष्ट—“अ”

विधान सभा तारांकित प्रश्न कं. 7418 द्वारा माननीय विधायक श्री कुंवर विक्रम सिंह

उद्योग से उत्पन्न होने वाले परिसंकटमय अपशिष्टों की मात्रा, नाम एवं निपटान विधि निम्नानुसार है :

क्र०	मात्रा/वर्ष	खतरनाक अपशिष्ट का नाम	निपटान (मोड ऑफ डिस्पोजल)
1	4200.00 मे.टन	डिस्टीलेशन रेसीड्यू	केप्टिव इंसिनरेटर अथवा एम.पी.वेस्ट मैनेजमेंट प्रोजेक्ट, पीथमपुर जिला धार
2	05.00 मे.टन	केमीकल कंटेनिंग रेसीड्यू अराईजिंग फ्राम डिकंटांमिनेशन	केप्टिव इंसिनरेटर अथवा एम.पी.वेस्ट मैनेजमेंट प्रोजेक्ट, पीथमपुर जिला धार
3	05.00 मे.टन	स्लज फ्राम ट्रीटमेंट ऑफ वेस्ट वॉटर अराईजिंग आउट ऑफ क्लिनिंग ऑफ बैरल्स एंड कंटेनर्स	एम.पी.वेस्ट मैनेजमेंट प्रोजेक्ट, पीथमपुर जिला धार
4	10.00 मे.टन	डिसकार्डेड कंटेनर/बेरल/लाइनर्स, कंटांमिनेटेड विथ हजार्ड्स वेस्ट/केमीकल	कंटेनर्स को डिकंटांमिनेट कर पुनर्उपयोग/सप्लायर्स को वापस करना/सीपीसीबी/एसपीसीबी प्राधिकृत प्रोसेसर को विक्रय करना
5	8.00 मे.टन	स्पेंट ऑयन एक्सचेंज रेजिन कंटेनिंग टॉक्सिक केमीकल	एम.पी.वेस्ट मैनेजमेंट प्रोजेक्ट, पीथमपुर जिला धार
6	1500.00 मे.टन	केमीकल स्लज फ्राम वेस्ट वॉटर ट्रीटमेंट (ईटीपी स्लज)	एम.पी.वेस्ट मैनेजमेंट प्रोजेक्ट, पीथमपुर जिला धार
7	2000.00 मे.टन	केमीकल स्लज फ्राम वेस्ट वॉटर ट्रीटमेंट (साल्ट फ्राम ईवोपरेटर)	एम.पी.वेस्ट मैनेजमेंट प्रोजेक्ट, पीथमपुर जिला धार
8	20.00 मे.टन	फिल्टर्स एंड फिल्टर मटेरियल विच हेव आर्गेनिक लिक्विड इन देम	एम.पी.वेस्ट मैनेजमेंट प्रोजेक्ट, पीथमपुर जिला धार
9	500.00 मे. टन	फिल्टर्स एंड फिल्टर मटेरियल विच हेव आर्गेनिक लिक्विड इन देम (प्रोसेस वेस्ट)	एम.पी.वेस्ट मैनेजमेंट प्रोजेक्ट, पीथमपुर जिला धार
10	10.00 मे.टन	स्पेंट कार्बन	एम.पी.वेस्ट मैनेजमेंट प्रोजेक्ट, पीथमपुर जिला धार
11	0.50 मे.टन	एश फ्राम इंसिनरेशन ऑफ हजार्डवेस्ट, फ्यूल गैस क्लिनिंग रेसीड्यूस	एम.पी.वेस्ट मैनेजमेंट प्रोजेक्ट, पीथमपुर जिला धार
12	06.00 मे.टन	यूज्ड स्पेंट ऑईल	सीपीसीबी/एसपीसीबी से प्राधिकृत रिप्रोसेसर को विक्रय करना
13	05.00 मे.टन	वेस्ट रेसीड्यू कंटेनिंग ऑयल	केप्टिव इंसिनरेटर अथवा एम.पी.वेस्ट मैनेजमेंट प्रोजेक्ट, पीथमपुर जिला धार

डॉ. आरती अग्रवाल  
वैज्ञानिक